



**RECAMBIOS**    **CRISTALES INACTÍNICOS**  
**SPARE PARTS**    **WELDING LENSES**



**Aplicación**  
Application

Los filtros para soldar Climax proporcionan una protección segura en todas las aplicaciones de la soldadura eléctrica. La tonalidad protectora del filtro para soldar, está determinada para evitar ser cegado por el arco voltaico. El conjunto de especificaciones para los oculares, definida en las normas EN 166:2001 y EN 169:2002, y en particular potencias esféricas, astigmática y prismática, factor de transmisión, resistencia mecánica mínima, calidad de los materiales y de las superficies y difusión de la luz son satisfechas por los filtros de soldar.

Climax welding filters provide safe protection in all electric welding applications. The protective shade of the welding filter is determined to avoid being blinded by the voltaic arc. The set of specifications for eyepieces, defined in standards EN 166:2001 and EN 169:2002, and in particular spherical, astigmatic and prismatic powers, transmission factor, minimum mechanical resistance, quality of materials and surfaces and light diffusion are satisfied by welding filters.

**Dimensiones**  
Dimensions

**Cristales inactínicos para pantallas**

110 x 90 mm  
110 x 55 mm  
105 x 50 mm

**Inactinic crystals for welding shields**

110 x 90 mm  
110 x 55 mm  
105 x 50 mm

**Oculares para gafas**  
Tamaño único: 50 mm Ø

**Eye glasses for welding goggles**  
Single size: 50mm Ø

**Tonos disponibles**  
Available shades

**Cristales inactínicos para pantallas: 5-6**  
**Inactinic lenses for displays: 5-6**

**Inactinic lenses for displays: 5-6**  
**Eyepieces for eyeglasses: 11-12**



**Uso recomendado**  
 Recommended use

TIPO SOLDADURA / WELDING PROCESS	INTENSIDAD ARCO (AMPERIOS) ARC CURRENT (AMPS)	TONO PROTECCIÓN DARK SCALE
Electrodos recubiertos Covered electrodes	<60	8
	60-100	9
	100-150	10
	150-200	11
	200-300	12
	300-450	13
MAG	<65	8
	65-100	9
	100-150	10
	150-225	11
	225-400	12
	400-600	13
Soldadura MIG con metales pesados MIG with heavy metals	<125	9
	125-175	10
	175-250	11
	250-350	12
	350-450	13
Soldadura MIG con aleaciones ligeras MIC with light alloys	<175	10
	175-225	11
	225-300	12
	300-400	13
Soldadura TIG TIG	<30	8
	30-70	9
	70-125	10
	125-200	11
	200-300	12
	300-350	13
Acanalado arco-aire Air-arc gouging	<175	10
	175-200	11
	200-250	12
	250-350	13
Corte de chorro de plasma Plasma jet cutting	<125	8
	125-150	9
	150-175	10
	175-250	11
	250-400	12
Soldadura al arco de microplasma Micro-plasma arc welding	<6	4
	6-15	5
	15-40	6
	40-60	7
	60-100	8
	100-125	9
	125-175	10
	175-225	11
	225-300	12