

620

Gafa para soldadura
Welding Goggle



AENOR



Empresa Registrada

UNE-EN ISO 9001



620 GAFA PARA SOLDADURA WELDING GOGGLE

Descripción Description

La gafa Climax 620 ha sido diseñada para enfrentarse a las radiaciones emitidas en los procesos de soldadura oxiacetilénica y oxicorte. Todo ello con un excelente rendimiento y ofreciendo los mínimos obstáculos para que el usuario pueda ejercer su actividad sin molestias y con total normalidad. Los materiales empleados y el diseño de la gafa permiten que ésta pueda adaptarse perfectamente a la morfología del usuario.

Climax 620 goggles have been designed and manufactured to protect from rays emitted during oxyacetylene and oxycutting work. They offer long-lasting and effective protection. With excellent performance and offering the minimum obstruction to users when carrying out their work without discomfort and in a totally normal manner. The materials used and the design of the goggles enable them to adapt to any user.

Características Characteristics

Montura

El frente es de una sola pieza y está compuesto por un puente de ancho fijo, talón curvado, plaquetas de apoyo nasal fijas configuradas como un resalte del aro portaocular y dos aros portaoculares abiertos circulares ranurados, cuyo bloque de cierre, situado en la parte central superior del frente, está unido por un tornillo de poliamida roscado. El frente cuenta con una bisagra plástica superior en cada extremo, cuya función es la de unión con las patillas. Las patillas son de tipo espátula, regulables en longitud, y se unen al frente a través de una bisagra plástica más un pivote de latón. La protección lateral es móvil, tiene forma curva y se une al frente a través de dos pivotes solidarios que actúan de ejes. El sistema de ventilación de tipo indirecto, sito en la protección lateral, está formado por 11 hendiduras triangulares distribuidos en dos filas.

Frame

The front is made in a single piece with a fixed width bridge, curved end piece fixed nose pads configured as a projection from the eyepiece holding rim and two open circular and grooved lens holder rims, whose lock, located in the upper central part of the front, is joined by a polyamide threaded screw. The front has an upper plastic hinge at each end to join to the temples. The temples are of the spatula type, adjustable in length and joined to the front with a plastic hinge and a brass pivot. The side protection is moveable, curved in shape and joined to the front with two fixed pivots. The ventilation system, of the indirect type, located in the side protection, is formed by 11 triangular grooves in two rows.

Oculares

Los oculares filtrantes son de cristal inactivo de 50 mm de diámetro y 3 mm de espesor. Éstos están disponibles en diferentes tonos (4-6), ofreciendo el grado de protección adecuado en función del tipo de soldadura que se emplee. Ofrecen una clase óptica 1.

Lenses

The filter lenses are made of inactive glass 50 mm in diameter and 3 mm thick. These are available in different tones (4 to 6) to offer the correct degree of protection according to the type of welding being done. Optical class 1.

Ensayos / Certificación CE Test / CE Certification

Certificación CE

Normas: EN 169:2002
EN 175:1997

Exigencias de salud y seguridad del R. D.1407/1992

CE Certification

Norms: EN 169:2002
EN 175:1997

Health and safety requirements of R.D.1407/1992